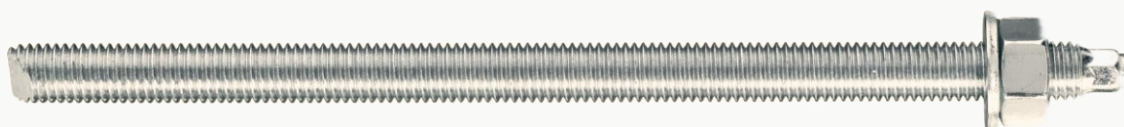
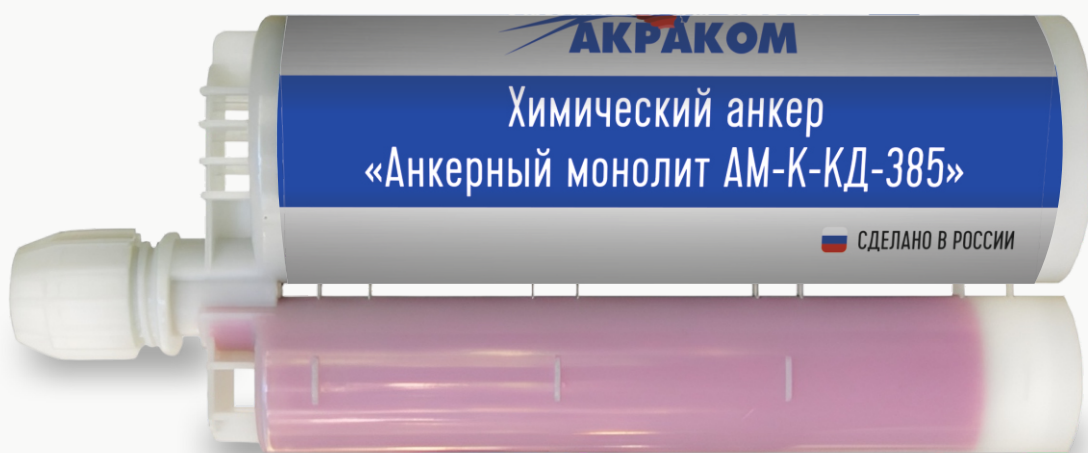




Химический анкер «Анкерный монолит»
в картридже

Каталог продукции / Руководство



СДЕЛАНО В РОССИИ

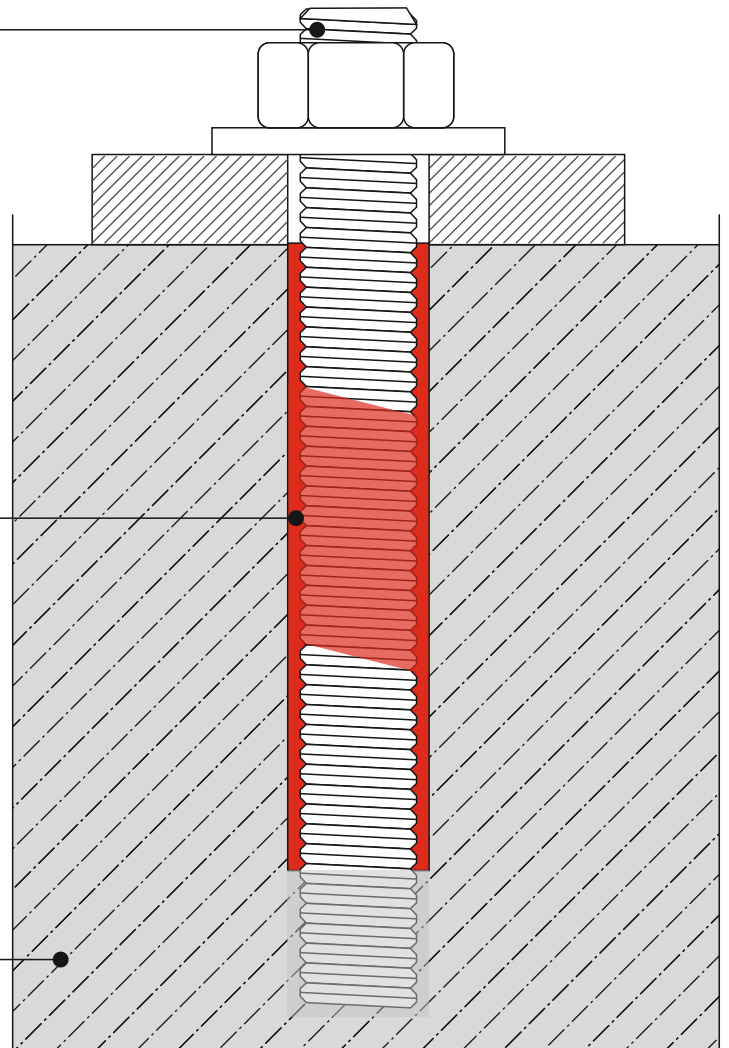
- 1** Общие данные
- 2** Каталог продукции
- 3** Область применения
- 4** Технические характеристики
- 5** Оборудование для выполнения работ
- 6** Инструкция по установке
- 7** Расход клеевого состава химического анкера
- 8** Разрешительные документы

Общая схема химического анкера

Анкерная шпилька

Клеевой состав

Бетонное основание




Химический анкер
«Анкерный монолит АМ-К-КД-385»




Резьбовая шпилька анкерного крепления
АМ-Ш-5.8 (классом прочности 5.8)

Клеевой состав

Изображение	Наименование товара	Номенклатура	Фасовка	Расшифровка
	Химический анкер в картридже	АМ-К-КД-385	385 мл	АМ – клеевой состав «Анкерный Монолит» К – клеевой состав КД – картридж двухкомпонентный 385 – объем картриджа

Анкерная шпилька

Изображение	Наименование товара	Номенклатура	Диаметр, мм	Длина, мм	Расшифровка
	АМ-Ш-5.8 шпилька классом прочности 5.8 Химический анкер "Анкерный Монолит"	АМ-Ш-5.8-D8-L110	8	110	АМ - клеевой состав "Анкерный Монолит" Ш - шпилька 5.8 - класс прочности шпильки D - диаметр шпильки, мм L - длина шпильки, мм
		АМ-Ш-5.8-D8-L150		150	
		АМ-Ш-5.8-D10-L115	10	115	
		АМ-Ш-5.8-D10-L130		130	
		АМ-Ш-5.8-D10-L165		165	
		АМ-Ш-5.8-D10-L190		190	
		АМ-Ш-5.8-D10-L250		250	
		АМ-Ш-5.8-D10-L300		300	
		АМ-Ш-5.8-D12-L135	12	135	
		АМ-Ш-5.8-D12-L160		160	
		АМ-Ш-5.8-D12-L210		210	
		АМ-Ш-5.8-D12-L220		220	
		АМ-Ш-5.8-D12-L250		250	
		АМ-Ш-5.8-D12-L300		300	
		АМ-Ш-5.8-D14-L170	14	170	
		АМ-Ш-5.8-D16-L165	16	165	
		АМ-Ш-5.8-D16-L190		190	
		АМ-Ш-5.8-D16-L230		230	
		АМ-Ш-5.8-D16-L250		250	
		АМ-Ш-5.8-D16-L300		300	
		АМ-Ш-5.8-D20-L220	20	220	
		АМ-Ш-5.8-D20-L260		260	
		АМ-Ш-5.8-D20-L300		300	
АМ-Ш-5.8-D24-L260	24	260			
АМ-Ш-5.8-D24-L300		300			
АМ-Ш-5.8-D30-L380	30	380			



Крепление барьерного ограждения



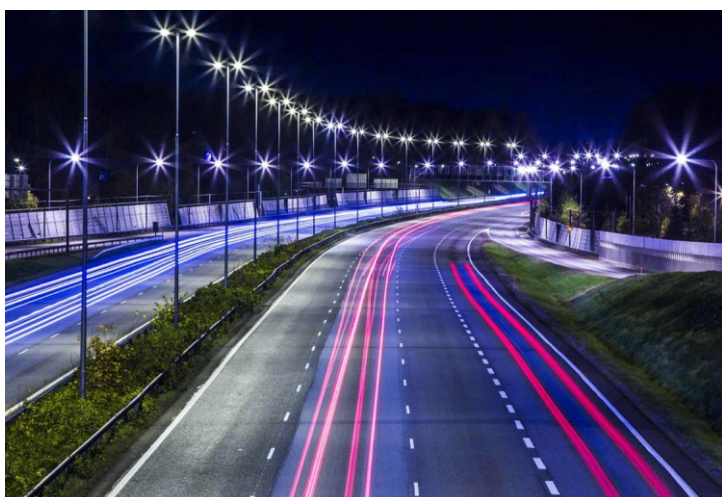
Крепление шумозащитных экранов



Крепление грязезащитных экранов



Крепление перильного ограждения



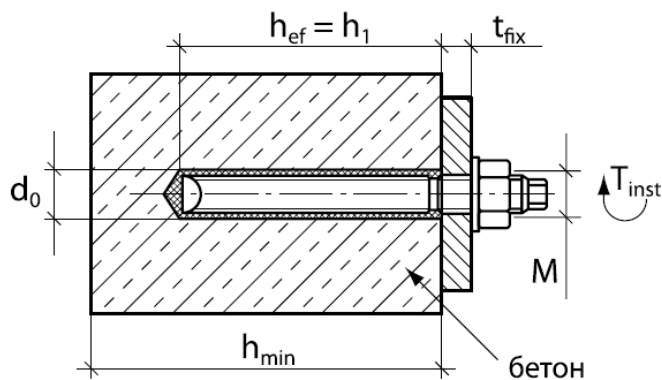
Крепление мачт освещения



Крепление металлоконструкций к бетонному основанию

Характеристики клеевого состава

Наименование	Ед. изм	Значение
Разрушающее напряжение при сжатии	МПа	116
Разрушающее напряжение при растяжении	МПа	79
Разрушающее напряжение при изгибе	МПа	106



Параметры установки анкера в бетон

Наименование показателя	Условное обозначение	Ед. изм	Диаметр шпильки анкерного крепления							
			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	мм	10	12	14	16	18	22	28	35
Глубина отверстия	h_1	мм	80	90	110	120	125	170	210	280
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	мм	80	90	110	120	125	170	210	280
Минимальная толщина бетона	h_{min}	мм	130	120	140	160	160	220	260	330
Момент затяжки	T_{inst}	Нм	10	20	40	60	80	150	200	400
Размер гайки под ключ	sw	мм	13	17	19	22	24	30	36	46

Эксплуатационные характеристики (стандартная глубина заделки – тяжелый бетон В20, С20/25)

Анкерная шпилька АМ-К-5.8 классом прочности 5.8

Наименование показателя	Условное обозначение	Ед. изм	Диаметр шпильки анкерного крепления							
			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
Максимальная нагрузка на вырыв	N_{rk}	кН	19,7	30,8	44,3	60,3	78,8	123,1	177,3	277,1
Расчетная нагрузка на вырыв	N_{cal}	кН	14,1	22,0	31,7	43,1	56,3	88,0	126,7	197,9
Максимальная нагрузка на срез	V_{rk}	кН	10,4	16,4	23,6	35,6	47,2	68,7	100,5	-
Расчетная нагрузка на срез	V_{cal}	кН	7,4	11,7	16,9	25,4	33,7	49,1	71,8	-

Расстояние от оси анкера до кромки бетона

Наименование показателя	Условное обозначение	Ед. изм	Диаметр шпильки анкерного крепления							
			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
Минимальное расстояние до кромки бетона	c_{min}	мм	40,0	45,0	55,0	60,0	65,0	85,0	105,0	140,0

Температурные диапазоны выполнения работ

Температура основания	Время схватывания (мин) (1*)	Время отверждения (мин) (2*)
35	3	20
25	5	30
15	9	60
5	20	90

Примечание

1* - анкер устанавливается в отверстие, возможно корректировать его положение

2* - полное отверждение состава

3* - температура составов (компонент А и компонент Б) при замешивании должна быть не менее +20 °С

**Инструмент для бурения отверстий
в бетоне**



Перфоратор



Установка алмазного
бурения

Часы



Часы для замера
и контроля времени
отверждения состава

Инструмент для прочистки просверленного отверстия



Чистящая
щетка



Пистолет для продувки
сжатым воздухом



Продувочный
насос

Инструмент для установки шпильки в клеевой состав



Гайковерт
с насадкой



Перфоратор
с насадкой

**Инструмент для заполнения
состава в отверстие**



Специализированный
выпресовывочный
пистолет

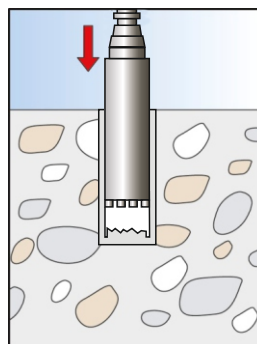
1. Устройство отверстия

Первым этапом выполняется устройство отверстия.

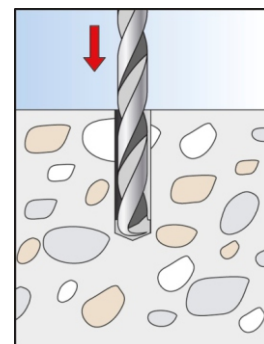
До начала сверления выполняется разметка места отверстий.

При устройстве отверстий необходимо контролировать глубину сверления, это выполняется либо с помощью устройства пометки на буре, либо с помощью ограничителя глубины сверления на перфораторе/установке бурения.

Глубина сверления и диаметр отверстий должен соответствовать установочным показателям анкерного крепления в соответствии с таблицей «Параметры установки анкера в бетон» раздела «Технические характеристики» данного руководства.



Алмазное сверление



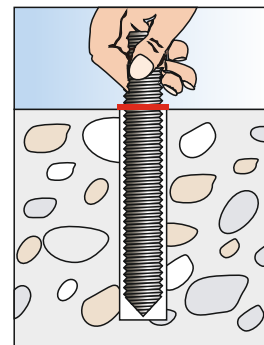
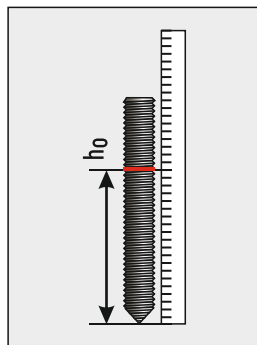
Ударное сверление перфоратором

2. Проверка глубины установки

После бурения выполняется проверка глубины отверстий. На шпильке – эталоне отмечается проектная глубина установки шпильки. Путем опускания шпильки в отверстие выполняется проверка глубины.

В случае, если глубина меньше проектной, выполняется добуривание отверстия до проектного.

В случае, если глубина отверстия больше проектной, отверстие отмечается как перебуренное сверх проектной глубины. При этом на шпильке устанавливаемой в это отверстие отмечается маркером проектная глубина ее установки. Установка шпильки выполняется до данной отметки. В данном случае происходит перерасход клеевого состава.



Проверка глубины установки

3. Очистка отверстия

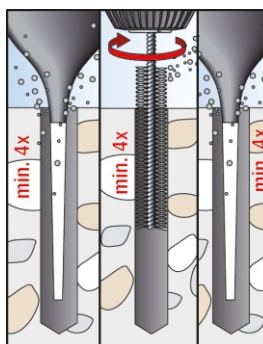
После сверления отверстий удаляется пыль и грязь.

При ручной очистке вначале отверстие продувается с использованием ручного насоса, после чего выполняется зачистка щеткой, затем повторно выполняется продувка ручным насосом.

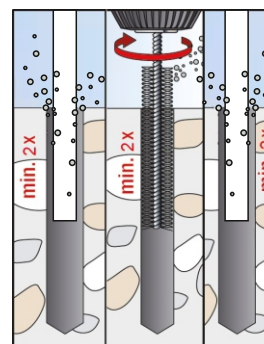
Данный цикл повторяется несколько раз до полной очистки отверстий.

При очистке сжатым воздухом выполняется аналогичный комплекс работ, вместо ручного насоса используется пистолет и продувка сжатым воздухом.

После очистки внутри и на стенках отверстия не должно оставаться пыли.



Ручная очистка



Очистка сжатым воздухом

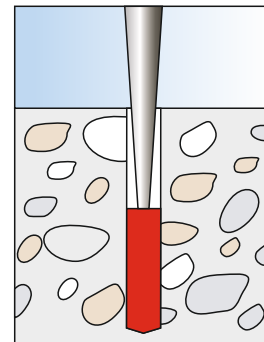
Внимание! Если не убрать пыль, сцепка химического анкера с поверхностью не произойдет.

4. Заполнение клеевого состава в отверстие

Заполнение отверстия с помощью специализированного пистолета.

- Установить картридж в специализированный пистолет.
- Надеть смеситель. Перед использованием химического анкера выдавить небольшое количество состава до появления однородного цвета массы.
- С помощью пистолета-дозатора заполнить отверстие на 2/3 глубины.

Точный расход клеевого состава в зависимости от размера химического анкера указан в разделе 7 «Расход клеевого состава химического анкера» настоящего руководства.



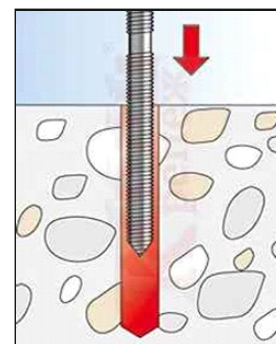
5. Установка шпильки в клеевой состав

Вращательными движениями установить шпильку в клеевой состав.

Установка анкер-шпильки считается выполненной правильно, если излишки клеевого состава выступили из отверстия. Корректировку положения анкер-шпильки в отверстии можно проводить в период схватывания клеевого состава.

«Установку анкер-шпильки в клеевой состав необходимо выполнить до начала схватывания клеевого состава в соответствии с таблицей «Параметры установки анкера в бетон» раздела «Технические характеристики» данного руководства».

При вкручивании шпильки происходит дополнительное перемешивание клеевого состава за счет вращательного движения резьбы шпильки.

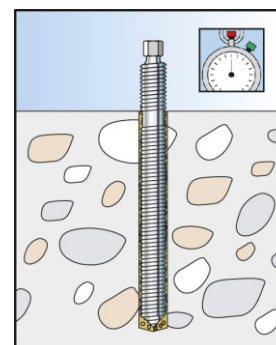


Закручивание анкер-шпильки в клеевой состав

6. Ожидание набора прочности

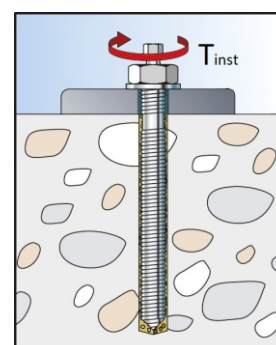
Выполняется ожидание набора прочности клеевого состава. Время ожидания набора прочности – 24 часа с момента установки анкера. В данный период времени не допускается приложение нагрузки к анкеру.

В период ожидания набора прочности температура окружающей среды должна быть не менее +10°C.



7. Крепление элементов к анкеру

Выполнить крепление элементов к анкеру с помощью гайки. Закрутить гайку с требуемым моментом затяжки в соответствии с таблицей «Параметры установки анкера в бетон» раздела «Технические характеристики» данного руководства.



Диаметр анкер-шпильки, мм	Глубина заделки, мм	Диаметр отверстия, мм	Объем заполнения клеевым составом, мл	Объем заполнения клеевым составом с коэффициентом запаса 15%, мл
8	80	10	3,75	4,31
10	90	12	5,64	6,48
12	110	14	8,74	10,05
14	120	16	11,94	13,73
16	125	18	14,47	16,64
20	170	22	27,15	31,22
24	210	28	63,79	73,36
30	280	35	129,14	148,51

1. Сертификат соответствия ГОСТ Р 58387-2019.
2. Отчет НИЦ «Мосты».
3. Результаты испытания НАМИ крепления барьерного ограждения при динамическом воздействии на стойку барьерного ограждения.
4. Результаты испытания НИЦ «Мосты» крепления барьерного ограждения при статическом воздействии на стойку барьерного ограждения.
5. Результаты испытания НИЦ «Мосты» химического анкера на выдергивание.
6. СТО 04798207-001-2022 «Анкерный Монолит».
7. ТУ 20.52.10-004- 1327156262-2022 «Анкерный Монолит»
8. Заключение ФГБОУ ВО «МГУ им. Н. П. Огарёва». Институт физики и химии» по подбору химического состава клеевого анкера.

