



## Краска ВД-АК-220 стойкая к мытью»

**Тип** Водно-дисперсионная акриловая краска для внутренних работ, стойкая к мытью.

**Область применения** Применяется для окраски помещений с высокой эксплуатационной нагрузкой (вестибюли, больницы, промышленные и сельскохозяйственные здания), повышенной влажностью (ванные комнаты, кухни). Используется для окраски любых подготовленных минеральных оснований (кирпич, бетон, штукатурка), ДСП, ДВП, гипсокартона.

### Технические характеристики

**Расход на 1 слой** 110-150 г/м<sup>2</sup>. На расход влияют шероховатость и пористость окрашиваемой поверхности, а также метод и условия при нанесении.

**Сухой остаток** не менее 50%

**Блеск** матовая

**Плотность** 1,38 – 1,4 кг/л

**Разбавитель** вода

**Белизна** не менее 92%

**Способ нанесения** Наносить кистью, валиком или распылением. Для получения однородного цвета окрашиваемой поверхности краску наносить в два слоя. Второй слой наносить только после высыхания первого слоя.

**Время высыхания** При температуре (20±2)°С и влажности 65% время высыхания до степени 3 составляет 1 час, межслойная сушка 1 час. Полное высыхание 24 часа. При более низких температурах и повышенной влажности время полного высыхания увеличивается. После высыхания покрытие безопасно для людей и животных.

**Хранение и транспортировка** В плотно закрытой оригинальной заводской упаковке при температуре от +5°С до +25°С, предохранять от прямых солнечных лучей. Краску транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта.

**Срок годности** 9 месяцев с момента изготовления в закрытой заводской упаковке.

### Инструкция по применению

#### Рекомендуемые условия для нанесения

- поверхность должна быть чистой (без пыли и мусора) и сухой. Применять при температуре не ниже +5°С и влажности не более 80%.



## **Предварительная подготовка**

**Неокрашенная поверхность:** Поверхность очистить от высолов, пыли, грязи. Новые бетонные поверхности можно окрашивать после одного отопительного сезона, новые оштукатуренные поверхности – через 1-2 месяца. Новые глянцевые бетонные поверхности обработать стальной щеткой, мелкой шкуркой или пескоструйным аппаратом. На поверхности свежего железобетона могут присутствовать формовочное масло, соли, цементный клей, которые должны быть удалены промывкой под высоким давлением, стальной щеткой, пескоструйной обработкой. Новые кирпичные стены рекомендуется красить после полного высыхания кладки и очистки поверхности от цементных потеков – примерно через 1 месяц сушки при температуре 15-20 °С. Мелящие и не прочные поверхности расчистить до прочного основания механически или промывкой водой под давлением. При поражении поверхности грибком – обработать saniрующим средством, соблюдая инструкции. Трещины неровности и выбоины зашпатлевать. Перед нанесением поверхность прогрунтовать водно-дисперсионным акриловым грунтом.

**Ранее окрашенная поверхность:** Удалить слабо держащуюся краску и штукатурку пескоструйным или гидropескоструйным аппаратом, либо стальной щеткой. Проверить швы бетонных элементов, устранить дефекты. Железобетонные конструкции проверить на наличие возможных трещин, раскрыть скоблением или шлифовальной машиной с диском и фланцем. Очистить обнаженный металл от ржавчины, обработать соответствующим материалом. При поражении поверхности грибком – обработать saniрующим средством, соблюдая соответствующие инструкции. Поверхность вымыть моющим средством, затем тщательно промыть водой, дать просохнуть. Дефекты поверхности выровнять шпатлевкой, прогрунтовать. Мелящие поверхности должны быть расчищены до прочного основания, прогрунтовать. Сильно впитывающие поверхности прогрунтовать грунтовкой глубокого проникновения.

## **Окраска**

Перед применением краску тщательно перемешать. При необходимости разбавить водой не более 5%. Наносить на подготовленную поверхность кистью, валиком или краскораспылителем равномерно в 2 слоя. В случае использования белого цвета или при частичном шпатлевании поверхности для достижения оптимальной укрывистости при необходимости нанести краску в 3 слоя, соблюдая рекомендуемый максимальный расход краски. Рекомендуется не делать перерывов при окраске сплошной поверхности, в местах «перехлестов» работать методом «мокрое по мокрому». В случае применения краски из разных партий рекомендуется окрашивать места стыков смесью новой и старой партии (50:50), а стыки делать в незаметном месте. Заканчивать работы следует по архитектурным границам (углам здания, под водосточными трубами и т.д) или оконным проемам.

**Ремонтная окраска:** Ремонтная окраска производится этой же краской или краской такого же типа в соответствии с пунктом «Предварительная подготовка».

## **Очистка инструментов**

После окончания работ удалить лишнюю краску с инструмента и промыть водой.



**Состав:** сополимерная акриловая дисперсия, наполнители, функциональные добавки, вода.

## **Уход**

Очистку покрытия при необходимости проводить не ранее, чем через месяц после окраски промывкой водой с применением мягких моющих средств.

## **Охрана труда**

Краска пожаро- и взрывобезопасна. Не смешивать с другими красками и растворителями. Избегать попадания в глаза. При попадании промыть большим количеством воды. Хранить в недоступном для детей месте. При работе использовать индивидуальные средства защиты.

## **Охрана окружающей среды**

Не выливать в канализацию и водоем. Сухие, пустые банки утилизировать с бытовыми отходами. Жидкие отходы утилизировать в соответствии с местным законодательством.

---

Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании. Являясь производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несем ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления

Изготовитель: ООО «Акраком»,  
430030, Республика Мордовия,  
г. Саранск, ул. Строительная, д.34,  
строение 4, офис 208  
тел.: (8342) 29-19-92  
e-mail: info@akracom.ru

